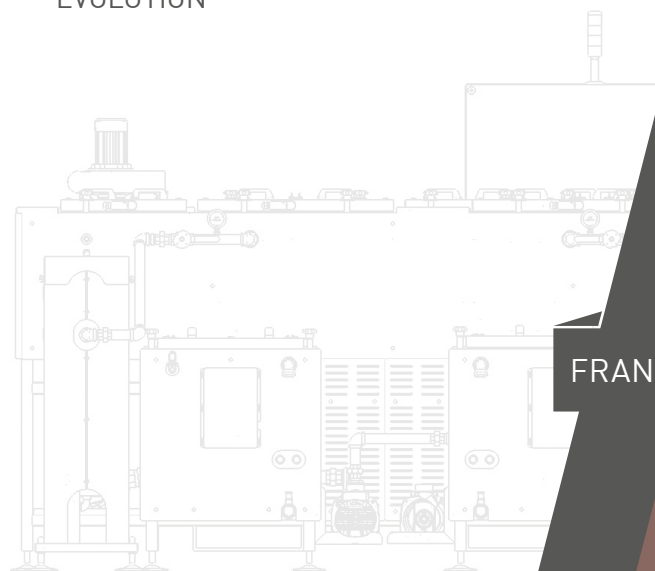




Teknox

METAL CLEANING
EVOLUTION



FRANÇAIS 

HIGH
QUALITY
guaranteed

HELP
DESK


MADE
IN ITALY

SINCE
1967

LINEA TUNNEL

La notre app



NUMÉRISEZ LE QR-CODE
téléchargez notre APP

<https://play.google.com/store/apps/details?id=com.teknoxApp>
teknoxApp&gl=IT

LA NOUVELLE APP DE TEKNOX

Cette application se veut un outil supplémentaire que Teknox met en place pour améliorer et accélérer les services et la communication avec ses clients et le secteur commercial.

Grâce à l'application, divers services sont disponibles, tels que:
le formulaire de demande de pièces détachées, le formulaire de collecte de données pour les nouveaux projets, le catalogue interactif complet avec images, vidéos, données techniques et bien plus encore.



L'entreprise, fondée en tant que SME en 1967, est devenue au fil des années la référence dans le secteur du lavage de pièces.

À ce jour, la production comprend:

- EQUIPEMENT POUR LAVER LES PIÈCES DANS LES DÉPARTEMENTS DE MAINTENANCE
- PLANTES POUR LE TRAITEMENT DE SURFACE DE PIÈCES DANS UN CYCLE DE PRODUCTION



Entretien de voitures
et de motos



Chemin de fer



Régénération



Industrie chimique
et usines de peinture



Aérospatial



L'industrie
navale



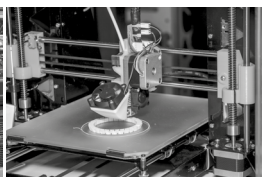
Pétrochimie



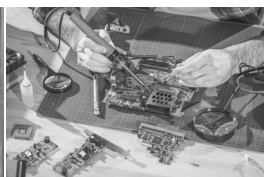
Matériaux
composites



Industrie
graphique



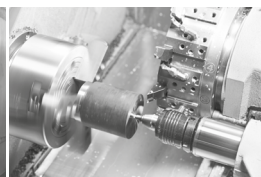
Impression en 3D



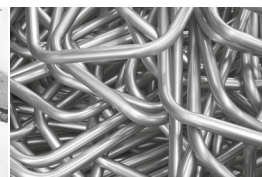
Industrie
électronique



Pré-vernissage



Traitement
mécanique CNC



Traitement
des tuyaux



Emboutissage
de tôle



Lignes
automatiques



Plus de **50** ans d'expérience

6000 mètres carrés d'usine

Plus de **10.000** machines produites

80+ Pays vers lesquels nous exportons

Plus de **40** employés

TUNNEL LINÉAIRE

INSTALLATION DE LAVAGE A TUNNEL
POUR **UNE PRODUCTIVITÉ**
ET **UNE FLEXIBILITÉ ÉLEVÉES.**

Ils sont généralement utilisés dans la production où la quantité de pièces à traiter est très élevée et la vitesse est un paramètre fondamental. Cette installation est composée de plusieurs phases consécutives où les pièces passent grâce à un système de transport motorisé.



NETTOYAGE ASPERSION



VERSION

- HT (chauffage jusqu'à 80° C)



COMMANDES

- API avec écran tactile couleur
- Option Industrie 4.0



SECTEURS D'APPLICATION

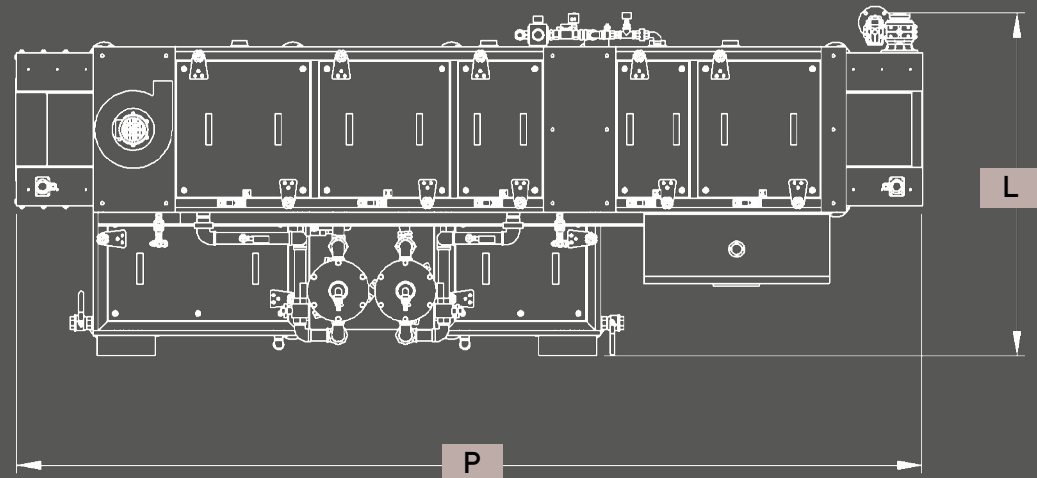
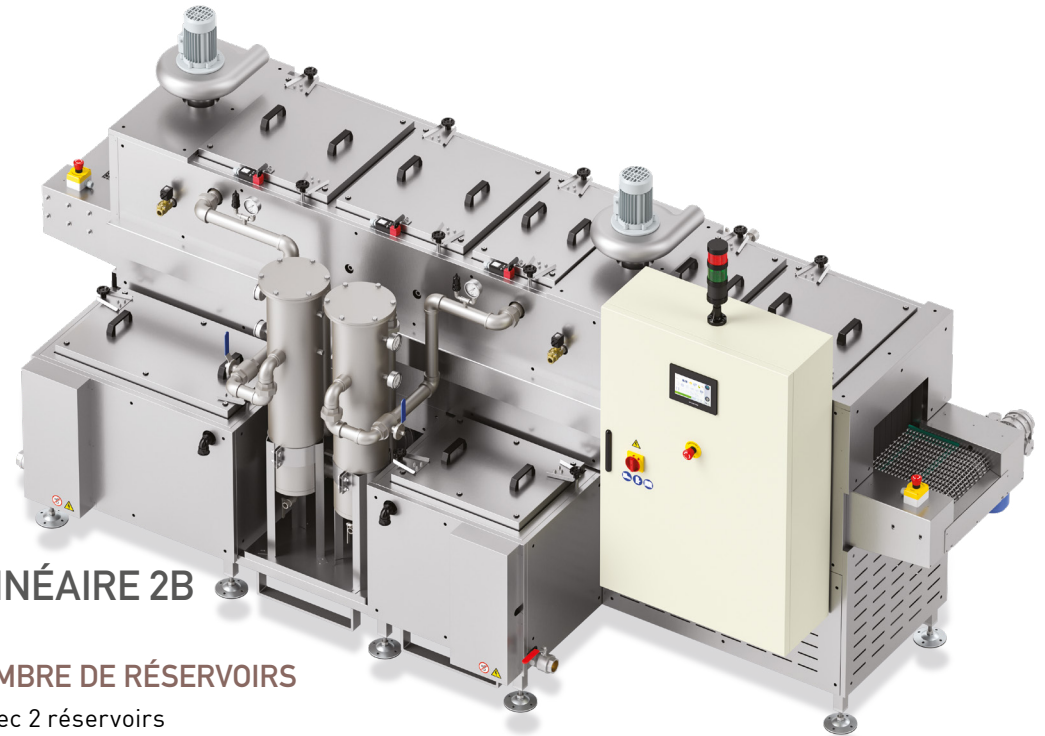
- Industrie mécanique / Aéronautique
- Traitement de surface
- Électronique / Chimique

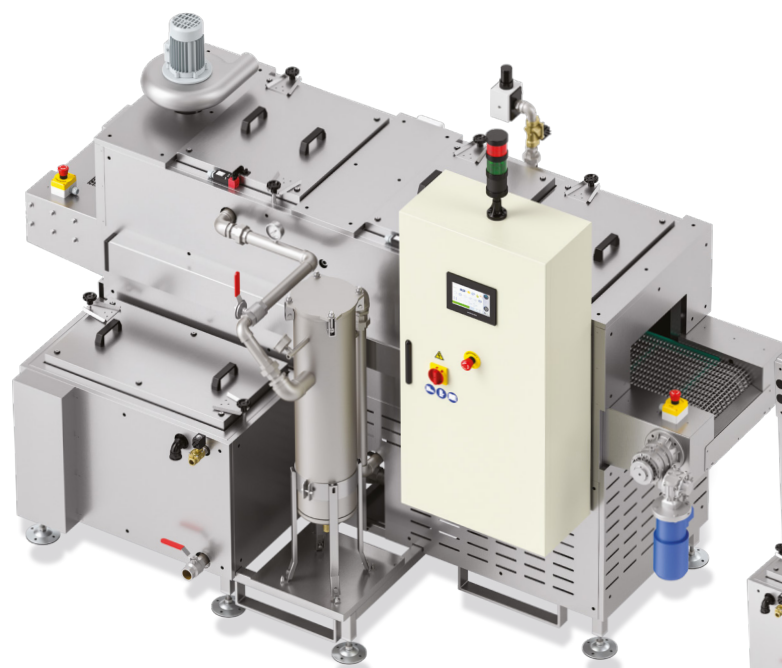
TUNNEL LINÉAIRE 2B



NOMBRE DE RÉSERVOIRS

- Avec 2 réservoirs

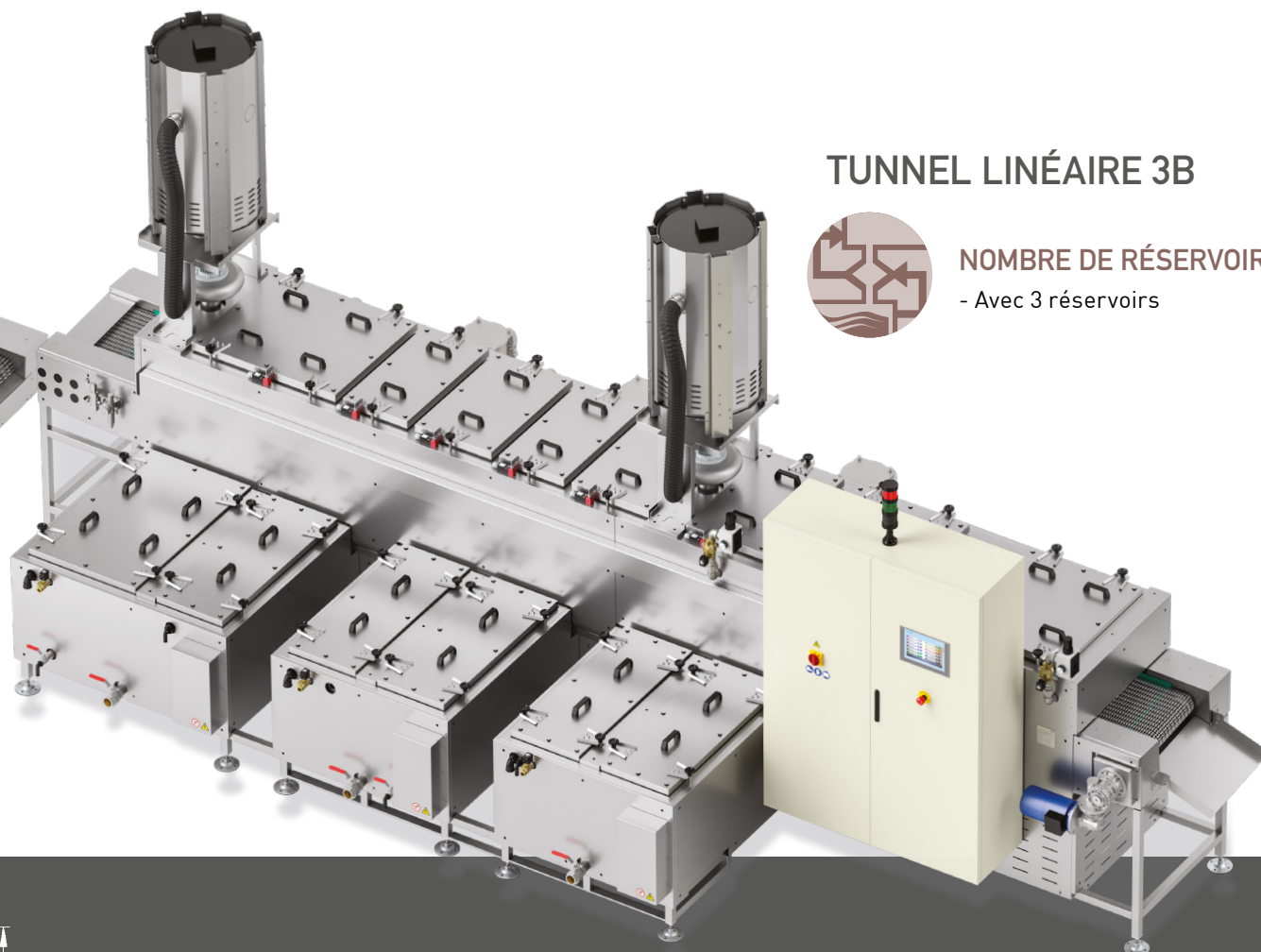




TUNNEL LINÉAIRE 1B



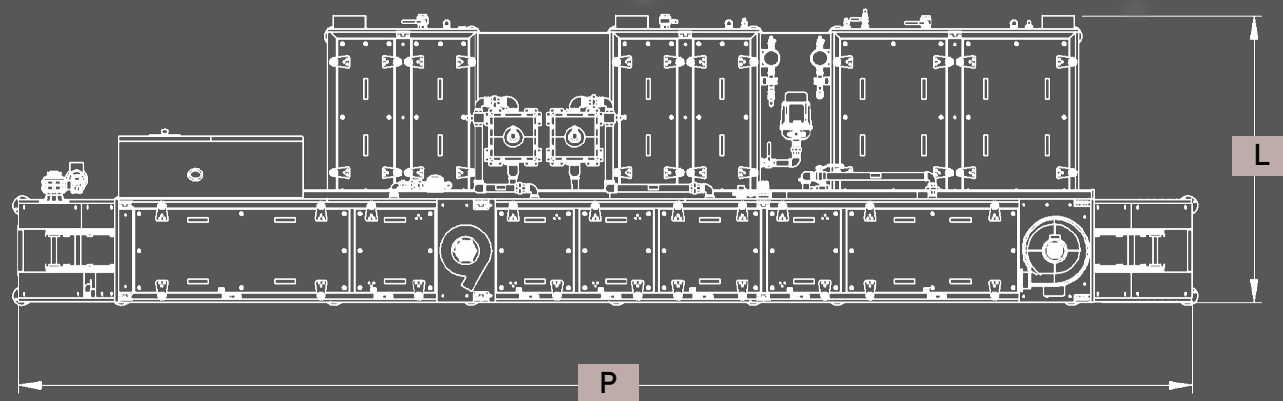
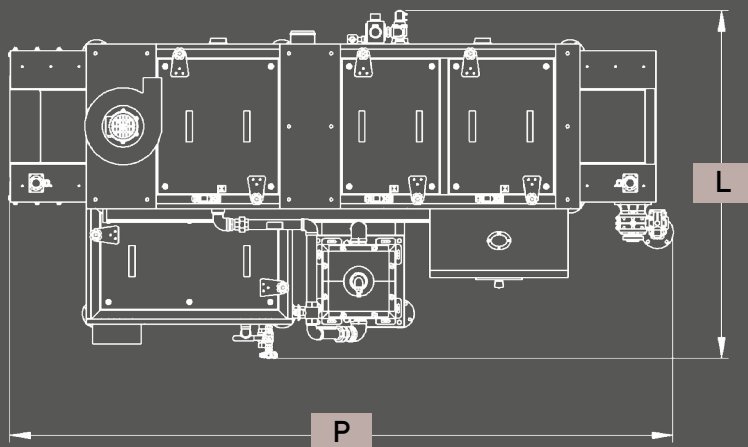
NOMBRE DE RÉSERVOIRS
- Avec 1 réservoir



TUNNEL LINÉAIRE 3B



NOMBRE DE RÉSERVOIRS
- Avec 3 réservoirs



TUNNEL LINÉAIRE

TUNNEL OVALE

INSTALLATION DE LAVAGE A TUNNEL POUR UNE PRODUCTIVITÉ ET UNE FLEXIBILITÉ ÉLEVÉES.

Ils sont généralement utilisés dans la production où la quantité de pièces à traiter est très élevée et la vitesse est un paramètre fondamental.

Cette installation est composée de plusieurs phases consécutives où les pièces passent grâce à un système de transport motorisé.

Cette version de Tunnel dispose d'un **SYSTÈME DE TRANSPORT MOTORISÉ SUR CHEMIN OVALE**, donc utile lorsque le chargement et le déchargement doivent être effectués dans la même zone.



NETTOYAGE ASPERSION



VERSION

- HT (chauffage jusqu'à 80° C)



COMMANDES

- API avec écran tactile couleur
- Option Industrie 4.0



SECTEURS D'APPLICATION

- Industrie mécanique / Aéronautique
- Traitement de surface
- Électronique / Chimique

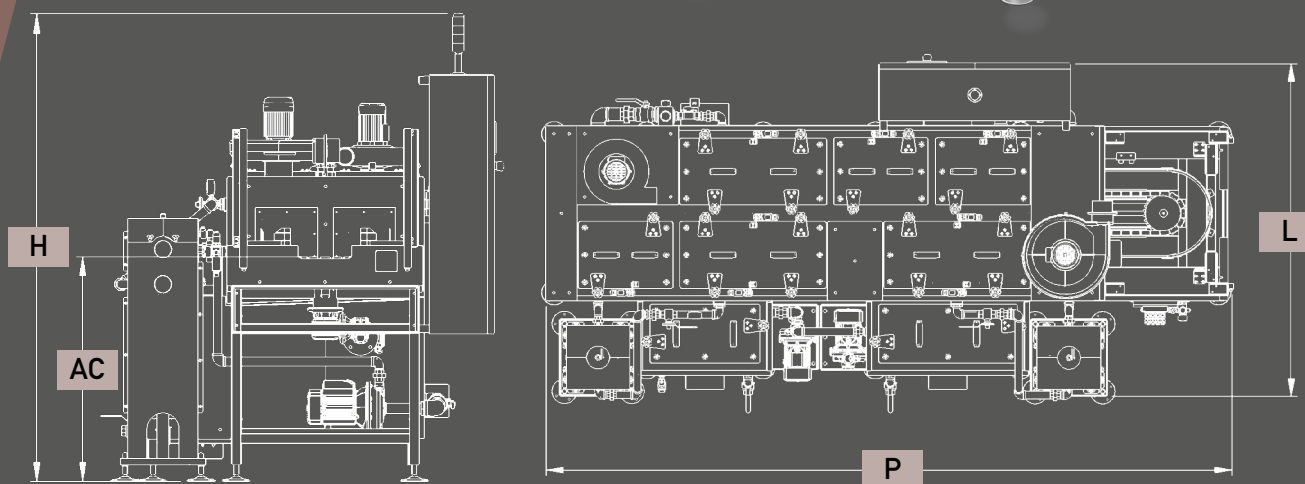


NOMBRE DE RÉSERVOIRS

- Avec 1 réservoir
- Avec 2 réservoirs
- Avec 3 réservoirs



TUNNEL OVALE 2B



TUNNEL U

INSTALLATION DE LAVAGE A TUNNEL POUR UNE PRODUCTIVITÉ ET UNE FLEXIBILITÉ ÉLEVÉES.

Ils sont généralement utilisés dans la production où la quantité de pièces à traiter est très élevée et la vitesse est un paramètre fondamental.

Cette installation est composée de plusieurs phases consécutives où les pièces passent grâce à un système de transport motorisé.

Cette version de Tunnel dispose d'un **SYSTÈME DE TRANSPORT MOTORISÉ EN FORME DE U**, donc utile lorsque le chargement et le déchargement doivent être effectués dans la même zone.



NETTOYAGE ASPERSION



VERSION

- HT (chauffage jusqu'à 80° C)



COMMANDES

- API avec écran tactile couleur
- Option Industrie 4.0



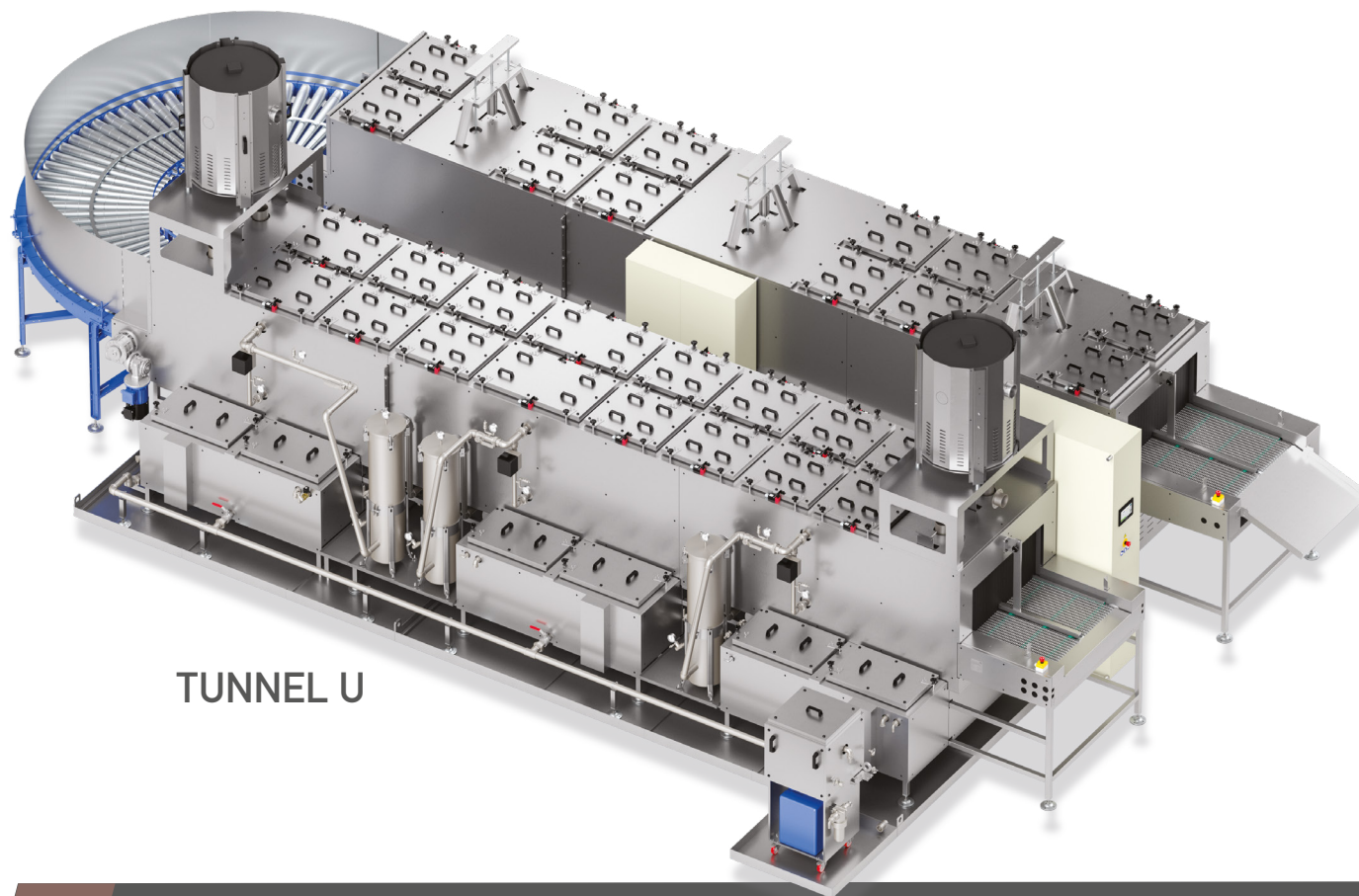
SECTEURS D'APPLICATION

- Industrie mécanique / Aéronautique
- Traitement de surface
- Électronique / Chimique

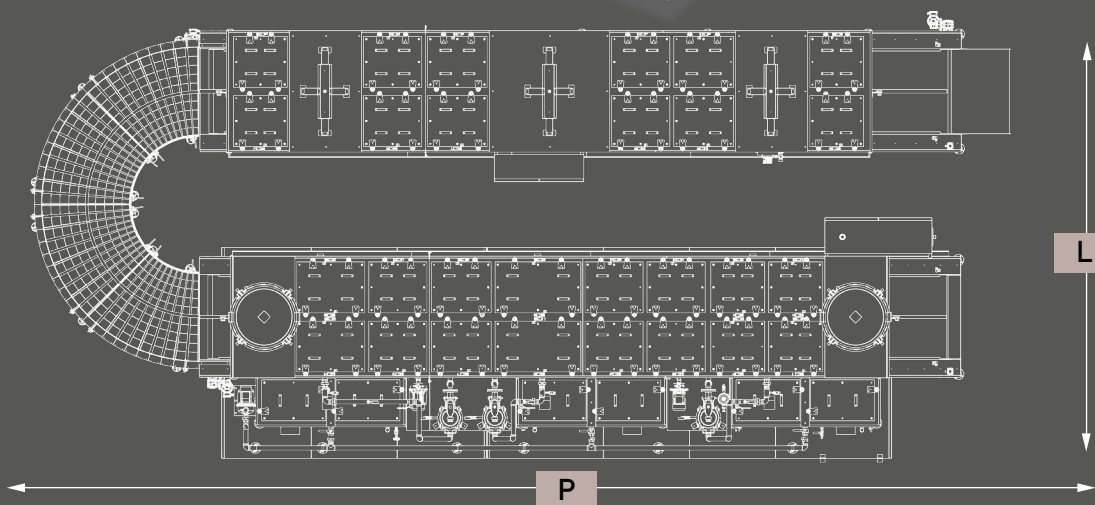


NOMBRE DE RÉSERVOIRS

- Avec 1 réservoir
- Avec 2 réservoirs
- Avec 3 réservoirs



TUNNEL U



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspiration électrique temporisée des vapeurs
- Composants électriques de puissance Siemens®
- Écran tactile couleurs 7" pour configurations et programmes
- Filtre à cassette comprenant 6 filtres verticaux en Aisi 304 pour la préfiltration du liquide
- Filtre en acier INOX Aisi 304 sur l'aspiration de la pompe
- Structure et tôle en contact avec le liquide en acier INOX Aisi 304
- Contrôle de niveau minimum
- Manomètre de contrôle pression distribuée
- Fin de course de sécurité sur l'ouverture du couvercle
- Avancement par motoréducteur (vitesse réglable avec inverter)
- Pieds réglables
- Electropompe en acier INOX avec garnitures spéciales
- Pression de lavage réglable manuellement
- Programmation hebdomadaire d'activation chauffage et déshuileur (si prévu)
- Installation électrique IP65, gestion via API tactile (DGT V4)
- Chauffage du liquide par résistance électrique en acier INOX
- Blanchissage des soudures internes
- Réservoirs accessible de l'extérieur
- Structure portante inférieure en acier Inox
- Tuyauteries de lavage en acier INOX Aisi 304 avec buses à lame
- Vannes de déchargement pour vidange réservoirs
- Vanne manuelle pour le remplissage eau
- Tourrelle lumineuse pour l'identification de l'état de la machine

MODES DE CHARG. ET DE DÉCHARG. DES PIÈCES

Lors de la phase de configuration, il est possible de définir différents modes de chargement et de déchargement des pièces en ligne, dont:

Mode de Chargement

- Manuel par l'opérateur
- Automatique depuis la bande transporteuse ou la goulotte du client
- Automatique par manipulateur / robot client

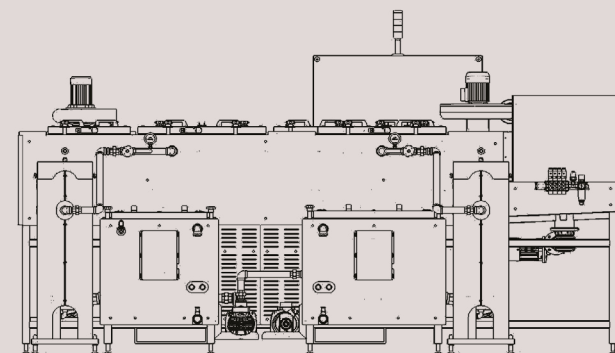
Mode de Déchargement

- Manuel par l'opérateur
- Goulotte
- Automatique sur la bande transporteuse ou goulotte du client
- Automatique par manipulateur / robot client

TYPES DE SUPPORT

En fonction du type et de la forme des pièces à traiter et de la méthode de chargement et de déchargement, il est possible de configurer le support des pièces de différentes manières:

- Sur bande transporteuse plate en acier inoxydable
- Sur bande transporteuse inclinée en acier inoxydable
- Sur bande transporteuse avec séparateurs transversaux (par exemple pour le lavage des tubes et profilés)
- Sur simple chaîne inox ou avec supports dédiés
- Sur des palettes dédiées, conçues spécifiquement sur la forme de la pièce



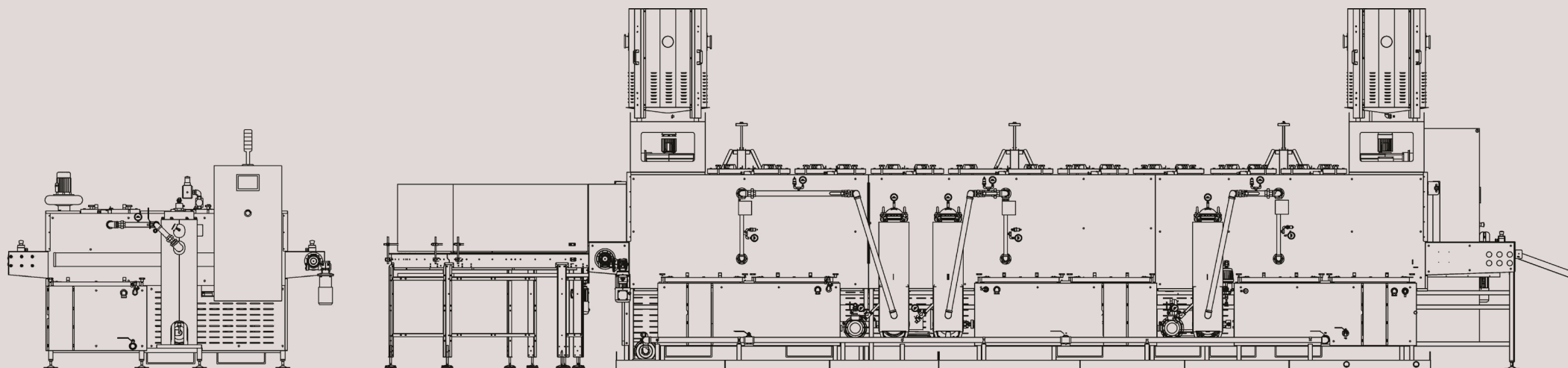
CONFIGURATION DES PHASES

Pour répondre au traitement de processus parfait, les machines Tunnel peuvent être configurées avec une ou plusieurs des étapes suivantes:

- Chargement des pièces
- Extraction des vapeurs
- Lavage par pulvérisation
- Rinçage par pulvérisation avec de l'eau déminéralisée
- Rinçage par pulvérisation avec protection antioxydante
- Soufflage d'air comprimé
- Four de séchage à air chaud
- Refroidissement des pièces
- Déchargement de pièces

ACCESSOIRES

- Contrôles de niveau maximum de liquide et électrovannes de remplissage
- Déminéralisateur avec résines mélangées et conductimètre
- Armoire électrique séparée
- Barrières immatérielles de sécurité dans la zone de chargement et/ou déchargement
- Condenseur de vapeur centrifuge
- Distributeurs automatiques de détergent liquide
- Séparateur d'huile à disques avec motorisation dédiée
- Séparateur d'huile pneumatique externe
- Filtres à poche en acier inoxydable
- Bougie d'allumage magnétique pour filtre à poches pour contaminants en acier
- Dispositif de télémaintenance
- Kit pour l'industrie 4.0
- API et écran tactile Siemens®
- Pompe de circulation du réservoir le plus propre au réservoir le plus contaminé
- Interface avec robot / automatisation dans la zone de chargement et / ou de déchargement
- Pompe de vidange des réservoirs
- Tour de signalisation indiquant l'état du système
- Cellule photoélectrique de présence de la pièce dans la zone de chargement et / ou de déchargement



TRAITEMENT

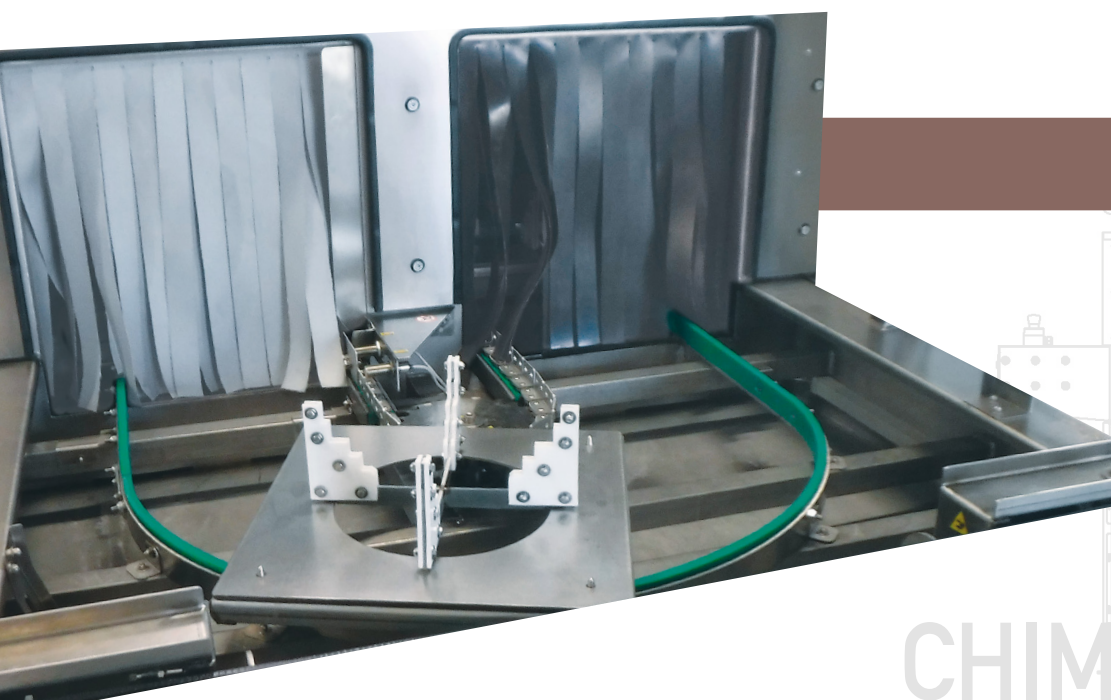
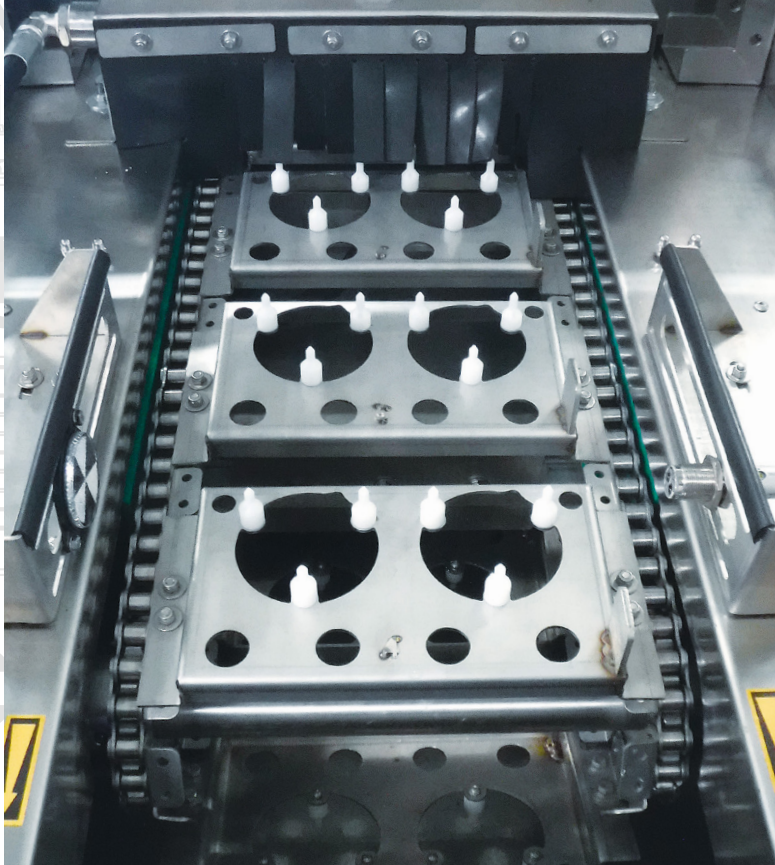
DE SURFACE

SECTEUR C

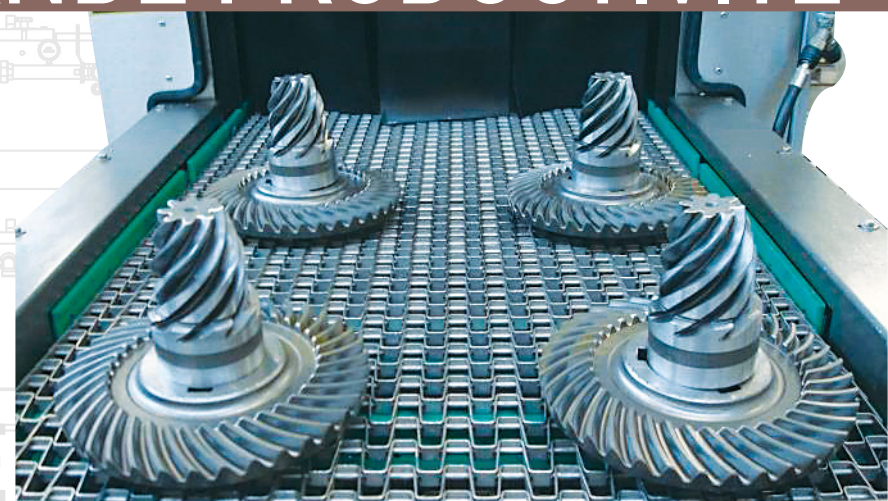
CTEUR CHIMIQUE DOMA

QUE INDUSTRIE MÉCANI

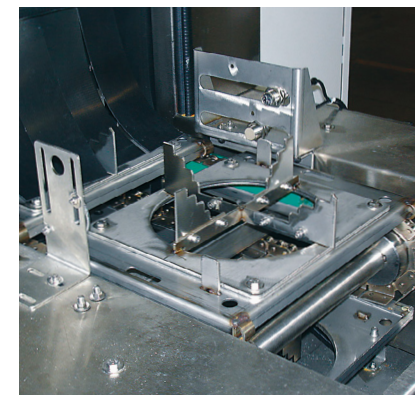
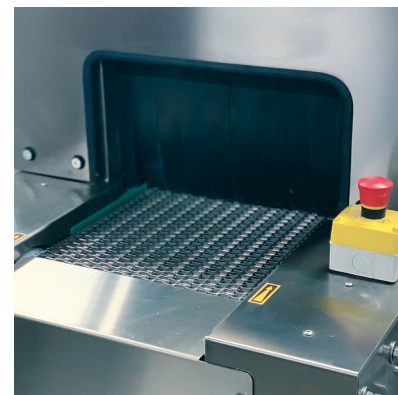
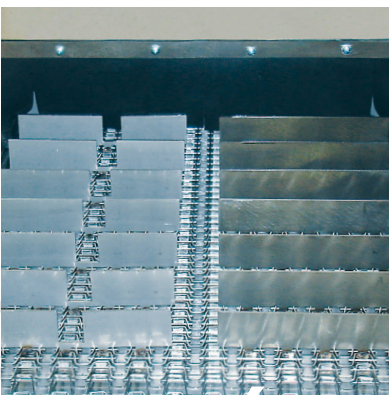
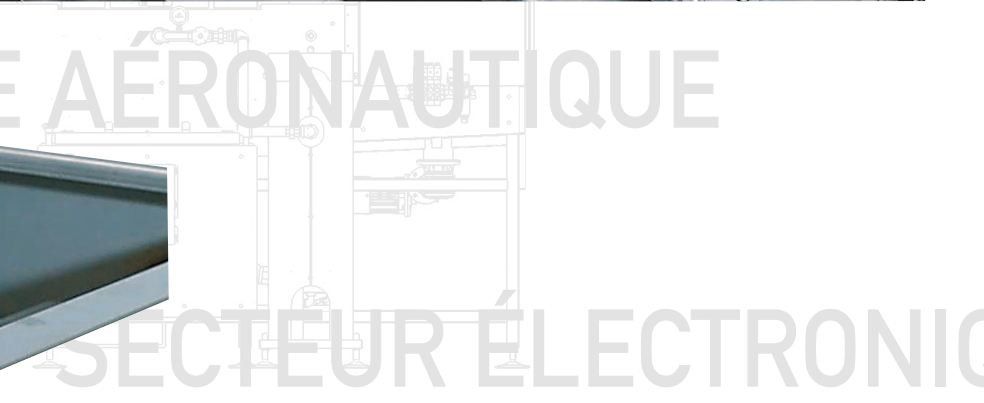
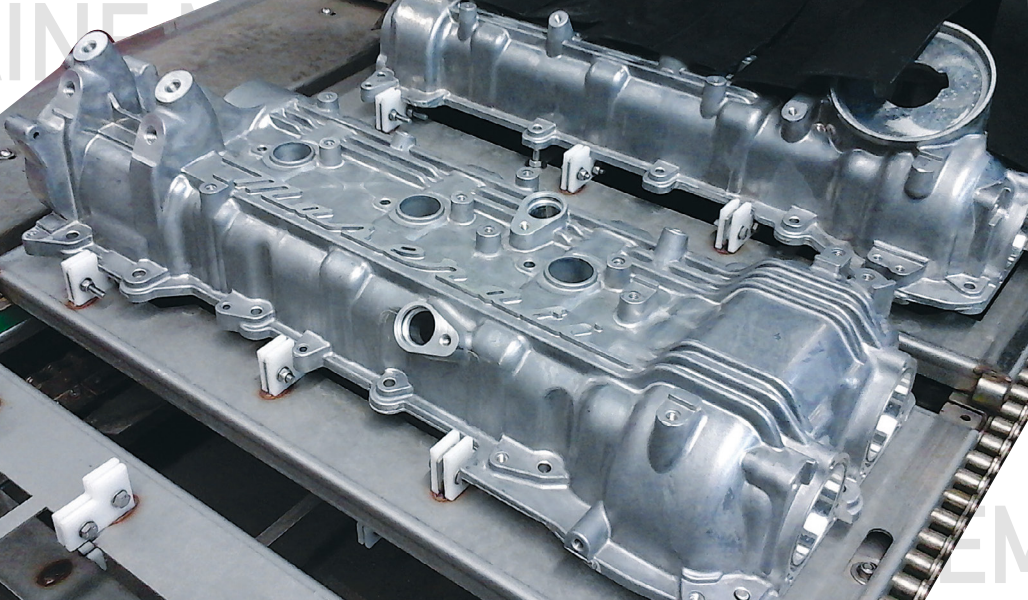
INDUSTRIE



GRANDE PRODUCTIVITÉ



CHIMIQUE



FLEXIBILITÉ TOTALE



Nos catalogue
LINEA TUNNEL



NUMÉRISEZ LE QR-CODE
téléchargez notre catalogue LINEA TUNNEL

ADRESSE

Via Mori, 6
40054 Prunaro di Budrio
Bologna - Italy

TÉLÉPHONE

+ 39 051 800862

FAX

+ 39 051 803769

EMAIL

info@teknox.net

www.teknox.net



TEKNOX ITALY

CE CATALOGUE REMPLACE TOUTE PUBLICATION PRÉCÉDENTE.
LES DONNÉES FOURNIES SONT INDICATIVES ET NOUS NOUS RÉSERVONS LE DROIT DE LES MODIFIER SANS PRÉAVIS.

Copyright © 2020 TEKNOX s.r.l.